

**Programma scolastico**  
**- Laboratorio Tecnologico ed Esercitazioni -**  
**Annualità II**

ORD. MODULO	MODULO	ORD. ARGOMENTO	ARGOMENTO
<b>1</b>	<b>Legislazione antinfortunistica</b>		
		1.1	Incidenti nei luoghi di lavoro
		1.2	Costituzione italiana e direttive europee
		1.3	Decreto legislativo N.81/2008
		1.4	I dispositivi di protezione
		1.5	La segnaletica antinfortunistica
		1.6	La sicurezza a scuola
		1.7	Ambiente e sicurezza
<b>2</b>	<b>Fattori di rischio e regole di comportamento</b>		
		2.1	Pericoli e rischi
		2.2	Il rischio fisico
		2.3	Il rischio elettrico
		2.4	Il rischio chimico
		2.5	Il rischio incendio
		2.6	Macchinari e rischi connessi
		2.7	Primo soccorso
<b>3</b>	<b>Sicurezza elettrica nel comparto meccanico</b>		
		3.1	Industria metalmeccanica: rischi comuni
		3.2	Saldatura
		3.3	Lavorazioni al banco e macchine utensili
<b>4</b>	<b>Impiegare gli strumenti di misura</b>		
		4.1	Richiami strumenti di misura dimensionale,calibro a corsoio
		4.2	Richiami micrometro a vite, comparatore
		4.3	Strumenti per la misura di grandezze elettriche
<b>5</b>	<b>Proprietà dei materiali</b>		
		5.1	Proprietà fisiche
		5.2	Proprietà chimiche
		5.3	Proprietà meccaniche
		5.4	Proprietà tecnologiche
<b>6</b>	<b>Materie prime industriali</b>		
		6.1	Metalli:metalli ferrosi.
		6.2	Metalli leggeri
		6.3	Materie plastiche
		6.4	Materiali compositi e da taglio.
<b>7</b>	<b>Lavorazioni Meccaniche</b>		
		7.1	Tolleranze, sistema iso
<b>8</b>	<b>L'asportazione di truciolo</b>		
		8.1	Lavorazioni meccaniche con asportazione di truciolo

	8.2	Parametri di taglio
	8.3	Lavorazioni con macchine utensili
	8.4	Il tornio
	8.5	Parametri di tornitura
	8.6	La fresatrice
	8.7	Parametri di fresatura